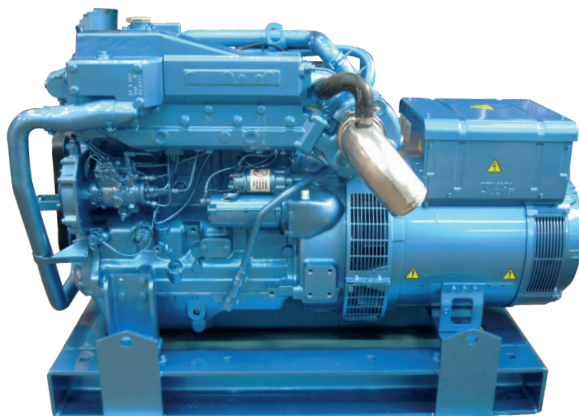


# QLS102T

## SPÉCIFICATIONS



|                          |                             |                              |                                               |                                                   |
|--------------------------|-----------------------------|------------------------------|-----------------------------------------------|---------------------------------------------------|
| Fréquence                | 50 Hz                       | 60 Hz                        | Base moteur                                   | Kubota                                            |
| Tension                  | 400 V                       | 480 V                        | Système de refroidissement                    | Pompe à eau de mer avec rotor néoprène            |
| Amperes                  | 136 A cont.<br>163 A max.   | 135 A cont.<br>162 A max.    | Circuit de refroidissement                    | Echangeur de chaleur                              |
| Puissance                | 82 kW cont.<br>98,4 kW max. | 98 kW cont.<br>134,2 kW max. | Nombre de cylindres                           | 6 en ligne                                        |
| Protection               |                             | IP23                         | Démarrage (basse température)                 | Super Système de Préchauffage                     |
| Isolation                |                             | Classe H                     | Connexion d'échappement                       | 117,5 mm                                          |
| Régulation de la tension |                             | ± 0,5%                       | Consommation de gasoil à pleine charge à 25°C | 9,0 l/h                                           |
| Radio interférence       |                             | Supprimé                     | Connexion pompe eau de mer                    | 50 mm                                             |
| Longueur                 |                             | 1892 mm                      | Pompe carburant - Hauteur maxi d'aspiration   | pompe standard : 0,5 m<br>avec pompe add. : 1,8 m |
| Largeur                  |                             | 702 mm                       | Angle d'installation                          | 15° cont.<br>30° max.                             |
| Hauteur                  |                             | 1106 mm                      | Diamètre d'alimentation gasoil                | 10 mm                                             |
| Poids à sec              |                             | 1273 kg                      |                                               |                                                   |

# QLS102T

98,4 kW max. at 1500 rpm

134,2 kW max. at 1800 rpm

## DESCRIPTION TECHNIQUE

### BASE MOTEUR

- Moteur diesel 4 temps testé dans toutes les applications marines et industrielles à travers le monde
- Chemise de cylindre de type humides remplaçables donnant une excellente dissipation thermique pour une longue durée de vie
- Equilibreur interne.

### SYSTÈME D'INJECTION ET DE COMBUSTION

- Gouverneur mécanique éprouvé et fiable
- Couple élevé et faible régime nominal
- Pompe d'injection rotative à commande électronique à calage variable offrant une excellente économie de carburant et d'excellentes performances
- Auto-diagnostic et protection

### SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT

- Le refroidissement est assuré par l'échange de chaleur entre le liquide de refroidissement et l'eau de mer dans un échangeur de chaleur, ou via un système Keel cooling
- Réduction des connexions externes pour éliminer les fuites ou cassent des tuyaux et des raccords.
- Environnement plus frais et plus silencieux pour le navire et l'équipage
- Pompe à eau de mer avec rotor en néoprène

### ALTERNATEUR

- 50 Hz : délivrant une puissance continue de 82,0 kW et capable de fournir jusqu'à 98,4 kW
- 60 Hz : délivrant une puissance continue de 98,0 kW et capable de fournir jusqu'à 134,2 kW
- Protection IP23

### ÉQUIPEMENTS STANDARDS

- Extension délivrée au mètre
- Refroidissement fermé avec échangeur de chaleur
- Echappement humide
- Système électrique unipolaire 24V
- Coupures de sécurité à basse pression d'huile et haute température de liquide de refroidissement
- Panneau Luxe GE
- Supports en caoutchouc
- Pompe de vidange d'huile montée sur le moteur

### ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS

- Tuyaux d'eau de mer
- Filtre à eau de mer
- Anti-siphon
- Tuyauterie du système d'alimentation en carburant
- Système d'échappement
- Préfiltre à carburant
- Keel Cooling
- Échappement sec vertical
- Système électrique bipolaire 24V
- Pompe d'alimentation électrique supplémentaire

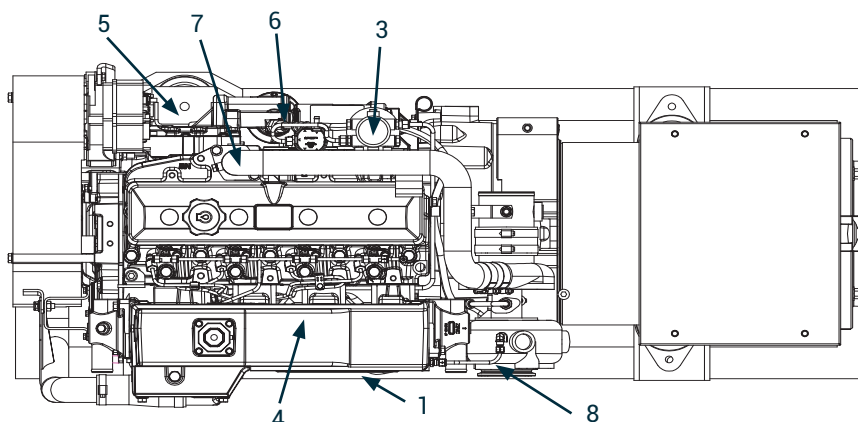
## TABLEAUX DE BORDS

### LUXE GE



- Boutons Start/Stop
- Témoin de basse pression d'huile
- Témoin d'avertissement de température du liquide de refroidissement
- Témoin de préchauffage
- Témoin de charge de la batterie
- Indicateur de pression d'huile
- Indicateur de température du liquide de refroidissement

## PRINCIPAUX COMPOSANTS



1. Pompe de vidange d'huile
2. Alimentation carburant
3. Filtre à carburant
4. Vase d'expansion
5. Pompe à eau de mer
6. Filtre à huile
7. Filtre à air
8. Coude d'échappement

### NANNI INDUSTRIES S.A.S.

11, Avenue Mariotte - Zone Industrielle  
33260 La Teste - France  
Tel: +33 (0)5 56 22 30 60  
Fax: +33 (0)5 56 22 30 79

Spécifications selon ISO 8528. Document non contractuel. Soucieuse d'améliorer la qualité de ses produits, Nanni se réserve le droit de modifier, sans préavis, toutes caractéristiques énoncées dans ce document. Les images et schémas peuvent représenter des éléments non-standards. Toutes les combinaisons d'équipements ne sont pas disponibles.

DFRXXC01169